



## ADHESIVES AND SEALANTS

### MEGUM® 3276

#### Universelle Haftgrundierung für Metall-Gummi-Haftmittel

MEGUM 3276 ist ein Primer für Haftmittel wie MEGUM 100 und andere. In Kombination mit diesen Produkten eignet sich MEGUM 3276 zur Bindung von Elastomeren mit Metallen und anderen Werkstoffen unter Vulkanisationsbedingungen.

MEGUM 3276 hat ähnliche Eigenschaften wie MEGUM 3270. Es bildet jedoch einen flexibleren Film, der bei Metall-Gummi-Teilen, die nach der Vulkanisation noch verformt werden, weniger zum Abplatzen neigt. Dieses Produkt ist besonders für die Bandbeschichtung geeignet.

MEGUM 3276 kann auch alleine zur Haftung von polaren Elastomeren, wie Nitril- oder Polychloropren-Kautschuk, an Metalle oder andere Werkstoffe verwendet werden.

#### ELASTOMERE

NR, SBR, IR, BR, EPDM, IIR, NBR, CR u.a.

#### WERKSTOFFE

Metalle wie z.B. Stahl, Edelstahl, Aluminium, Aluminiumlegierungen, Kupfer und Kupferlegierungen; Kunststoffe wie z.B. Polyamide, Polyacetale und Polyester.

Die in Kombination mit MEGUM 100 oder anderen MEGUM-Covercements hergestellten Metall-Gummi-Verbindungen zeichnen sich durch besondere Beständigkeit gegen Umwelteinflüsse wie Feuchtigkeit und Korrosion aus.

MEGUM 3276 ist im Rahmen der gängigen Vulkanisationstechniken einsatzfähig.

### MEGUM® 3276

#### General purpose primer for rubber-to-metal bonding agents

MEGUM 3276 is a primer for bonding agents like MEGUM 100 and others. In combination with these products MEGUM 3276 is suitable for the bonding of rubber compounds to metals and other solid materials under vulcanization conditions.

MEGUM 3276 has similar properties to MEGUM 3270. It forms, however, a more flexible film which is less inclined to split off from rubber-metal parts which are being shaped after vulcanisation. This product is especially designed for coil coating application.

MEGUM 3276 may also be used alone for the bonding of polar rubber compounds such as nitrile or polychloroprene rubber to metal or other materials.

#### ELASTOMERS

NR, SBR, IR, BR, EPDM, IIR, NBR, CR etc.

#### MATERIALS

Metals like e.g. steel, stainless steel, aluminium and its alloys, copper and its alloys; plastics like e.g. polyamides, polyacetals and polyesters.

The rubber-to-metal bonding systems with MEGUM 100 or other MEGUM-covercements are particularly resistant to environmental influences, such as humidity and corrosion.

MEGUM 3276, may be employed with all conventional vulcanization methods.

## TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung:	Gemisch von speziellen, reaktiven Polymeren und Pigmenten in Methylisobutylketon
Trockensubstanzgehalt:	27 - 30 %
Farbe:	grau
Viskosität:	200 - 600 mPa.s (cP) leicht thixotrop (Brookfield LVT, Spindel 2, 30 UpM, 20 °C)
Dichte:	0,94 - 0,99 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt:	+ 17 °C (DIN 53213, Abel-Pensky)
Lagerstabilität:	24 Monate
<b>AUFTRAGSARTEN</b>	
<b>Streichen</b>	
Verdünnungsverhältnis:	unverdünnt anwendbar
Trockenzeit:	ca. 30 min bei 20 °C
Aufrühren:	vor und während der Verarbeitung rühren
<b>Spritzen mit Luft</b>	
Verdünnungsmittel:	z.B. Methylethylketon, Methylisobutylketon oder Xylol
Verdünnungsverhältnis:	1 Gew. Teil Haftmittel + 0,3 - 1 Gew. Teil Verdünnungsmittel
Viskosität:	5 - 30 mPa.s (cP) (Brookfield LVT, Spindel 1, 60 UpM, 20 °C). 13 - 16 s (Auslaufbecher DIN 4, 20 °C)
Trockenzeit:	ca. 15 min bei 20 °C
Pistole:	z.B. Walther, Pilot III
Düse:	1,0 mm
Luftdruck:	3 - 4 bar
Aufrühren:	vor und während der Verarbeitung rühren
<b>Andere Auftragsarten</b>	- sind möglich
REINIGUNG:	Arbeitsgeräte lassen sich mit Methylethylketon oder Methylisobutylketon reinigen.
Ausführliche Einzelheiten entnehmen Sie bitte unseren „Allgemeinen Anwendungshinweisen“.	

## TECHNICAL DATA

Composition:	compound of special reactive polymers and pigments in methylisobutylketone
Dry solid content:	27 - 30 %
Colour:	grey
Viscosity:	200 - 600 mPa.s (cP) slightly thixotropic (Brookfield LVT, spindle 2, 30 rpm, 20 °C)
Specific gravity:	0.94 - 0.99 g/cm <sup>3</sup>
Flash point:	+ 17 °C/+ 63 °F (DIN 53213, Abel-Pensky)
Shelf life:	24 months
<b>APPLICATION METHODS</b>	
<b>Brushing</b>	
Dilution ratio:	use undiluted
Drying time:	approx. 30 min at 20 °C
Stirring:	stir before and during use
<b>Spraying with air</b>	
Diluent:	e.g. methylethylketone, methylisobutylketone or xylene
Dilution ratio:	1 p.b.w. bonding agent + 0.3 - 1 p.b.w. diluent
Viscosity:	5 - 30 mPa.s (cP) (Brookfield LVT, spindle 1, 60 rpm, 20 °C). 13 - 16 s (DIN 4 cup, 20 °C)
Drying time:	approx. 15 min at 20 °C
Spray gun:	e.g. Walther, Pilot III
Nozzle:	1.0 mm
Air pressure:	3 - 4 bar
Stirring:	stir before and during use
<b>Other application methods</b>	- are possible
CLEANING:	Equipment may be cleaned e.g. with methylethylketone or methylisobutylketone.
Further details are given in our "General guide to use".	

Haftmittel  
Bonding Agents

Rohm and Haas Deutschland GmbH  
A Subsidiary of Rohm and Haas Company, Philadelphia/USA

In der Kron 4 60489 Frankfurt am Main  
P.O.B. 94 03 22 60461 Frankfurt am Main

Tel. +49 (0) 69 7 89 96 - 0  
Fax +49 (0) 69 97 84 24 44

Laboratory:  
Trakehner Str. 3 D-60487 Frankfurt a. M.  
P.O.B. 90 01 70 D-60441 Frankfurt a. M.

Tel. +49 (0) 69 7165-0  
Fax +49 (0) 69 7165-2457

® eingetragenes Warenzeichen

® registered trademark

Die vorstehenden Angaben sind aufgrund eingehender Versuche nach unserem besten Wissen zusammengestellt und berücksichtigen den heutigen Stand unserer langjährigen praktischen Erfahrung. Haftungen und Gewährleistungen können aus und im Zusammenhang mit diesem Technischen Merkblatt nicht gegen uns hergeleitet werden. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung.

The above data have been compiled to the best of our knowledge on the basis of thorough tests and with regard to the current state of our long-standing practical experience. No liabilities or guarantee deriving from or in connection with this leaflet can be imputed to us. Reproduction, in whole or in part, only with our express permission.