



## ADHESIVES AND SEALANTS

### MEGUM® 538

#### Universelles Metall-Gummi-Haftmittel

MEGUM 538 ist ein bleifreies Haftmittel zur Bindung von Elastomeren mit Metallen und anderen Werkstoffen unter Vulkanisationsbedingungen.

Dieses Produkt eignet sich besonders für die Haftung von weichen und schwierig zu bindenden Mischungen.

MEGUM 538 kann sowohl einschichtig als auch zweischichtig in Kombination mit einem Primer wie z.B. MEGUM 3270 oder THIXON P-11 angewendet werden.

#### ELASTOMERE

NR, SBR, IR, BR, EPDM, IIR, NBR, CR u.a.

#### WERKSTOFFE

Metalle wie z.B. Stahl, Edelstahl, Aluminium, Aluminiumlegierungen, Kupfer und Kupferlegierungen; Kunststoffe wie z.B. Polyamide, Polyacetale und Polyester.

MEGUM 538 in Kombination mit einem Primer verleiht der Verbindung eine ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber hohen Temperaturen, kochendem Wasser, Salznebel, Tropenklima und Hydraulikflüssigkeiten.

MEGUM 538 ist im Rahmen der gängigen Vulkanisationstechniken einsatzfähig.

### MEGUM® 538

#### General purpose rubber-to-metal bonding agent

MEGUM 538 is a lead-free bonding agent for the bonding of rubber compounds to metals and other solid materials under vulcanization conditions.

This product is especially suitable for the adhesion of compounds difficult to bond and of low hardness.

MEGUM 538 can be used as a one-coat bonding agent or as a covercement over a primer such as MEGUM 3270 or THIXON P-11.

#### ELASTOMERS

NR, SBR, IR, BR, EPDM, IIR, NBR, CR etc.

#### MATERIALS

Metals like e.g. steel, stainless steel, aluminium and its alloys, copper and its alloys; plastics like e.g. polyamides, polyacetals and polyesters.

MEGUM 538 in combination with a primer gives the bond an excellent resistance to high temperatures, boiling water, salt water spray, tropical climate and hydraulic liquids.

MEGUM 538 may be employed with all conventional vulcanization methods.

## TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung:	Gemisch von speziellen, reaktiven Polymeren und Pigmenten in Xylol
Trockensubstanzgehalt:	22 - 25 %
Farbe:	olivgrün bis schwarz
Viskosität:	200 - 500 mPa.s (cP) (Brookfield LVT, Spindel 2, 30 UpM, 20 °C)
Dichte:	0,96 - 1,00 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt:	+ 26 °C (DIN 53213, Abel-Pensky)
Lagerstabilität:	12 Monate

## AUFTRAGSARTEN

### Streichen

Verdünnungsverhältnis:	unverdünnt anwendbar
Trockenzeit:	ca. 30 min bei 20 °C
Aufrühren:	vor und während der Verarbeitung rühren

### Spritzen mit Luft

Verdünnungsmittel:	z.B. Xylol oder Toluol
Verdünnungsverhältnis:	1 Gew.Teil Haftmittel + 0,3 - 0,6 Gew.Tle. Verdünnungsmittel
Viskosität:	30 - 90 mPa.s (cP) (Brookfield LVT, Spindel 1, 60 UpM, 20 °C). 15 - 25 s (Auslaufbecher DIN 4, 20 °C)
Trockenzeit:	ca. 15 min bei 20 °C
Pistole:	z.B. Walther, Pilot III
Düse:	1,0 mm
Luftdruck:	3 - 4 bar
Aufrühren:	vor und während der Verarbeitung rühren

**Andere Auftragsarten** - sind möglich

REINIGUNG:	Arbeitsgeräte lassen sich z.B. mit Xylol, Toluol oder Perchlorethylen reinigen.
------------	---

Ausführliche Einzelheiten entnehmen Sie bitte unseren „Allgemeinen Anwendungshinweisen“.

Haftmittel  
Bonding Agents

Rohm and Haas Deutschland GmbH  
A Subsidiary of Rohm and Haas Company, Philadelphia/USA

In der Kron 4 60489 Frankfurt am Main  
P.O.B. 94 03 22 60461 Frankfurt am Main

Tel. +49 (0) 69 7 89 96 - 0  
Fax +49 (0) 69 7 89 96 - 200

Laboratory:  
Trakehner Str. 3 D-60487 Frankfurt a. M.  
P.O.B. 90 01 70 D-60441 Frankfurt a. M.

Tel. +49 (0) 69 7165-0  
Fax +49 (0) 69 7165-2457

## TECHNICAL DATA

Composition:	compound of special reactive polymers and pigments in xylene
Dry solid content:	22 - 25 %
Colour:	olive-green to black
Viscosity:	200 - 500 mPa.s (cP) (Brookfield LVT, spindle 2, 30 rpm, 20 °C)
Specific gravity:	0.96 - 1.00 g/cm <sup>3</sup>
Flash point:	+ 26 °C/+ 79 °F (DIN 53213, Abel-Pensky)
Shelf life:	12 months

## APPLICATION METHODS

### Brushing

Dilution ratio:	use undiluted
Drying time:	approx. 30 min at 20 °C
Stirring:	stir before and during use

### Spraying with air

Diluent:	e.g. xylene or toluene
Dilution ratio:	1 p.b.w. bonding agent + 0.3 - 0.6 p.b.w. diluent
Viscosity:	30 - 90 mPa.s (cP) (Brookfield LVT, spindle 1, 60 rpm, 20 °C). 15 - 25 s (DIN 4 cup, 20 °C)
Drying time:	approx. 15 min at 20 °C
Spray gun:	e.g. Walther, Pilot III
Nozzle:	1.0 mm
Air pressure:	3 - 4 bar
Stirring:	stir before and during use

**Other application methods** - are possible

CLEANING:	Equipment may be cleaned e.g. with xylene, toluene or perchloroethylene.
-----------	--

Further details are given in our "General guide to use".

® eingetragenes Warenzeichen

® registered trademark

Die vorstehenden Angaben sind aufgrund eingehender Versuche nach unserem besten Wissen zusammengestellt und berücksichtigen den heutigen Stand unserer langjährigen praktischen Erfahrung. Haftungen und Gewährleistungen können aus und im Zusammenhang mit diesem Technischen Merkblatt nicht gegen uns hergeleitet werden. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung.

The above data have been compiled to the best of our knowledge on the basis of thorough tests and with regard to the current state of our long-standing practical experience. No liabilities or guarantee deriving from or in connection with this leaflet can be imputed to us. Reproduction, in whole or in part, only with our express permission.