



## ADHESIVES AND SEALANTS

### MEGUM® 122

#### Universelles Metall-Gummi-Haftmittel

MEGUM 122 ist ein Haftmittel zur Bindung von Elastomeren mit Metallen und anderen Werkstoffen unter Vulkanisationsbedingungen.

Bei diesem Produkt handelt es sich um bleifreies MEGUM 115 mit einem CKW-Restgehalt von < 1%.

MEGUM 122 kann sowohl einschichtig als auch zweischichtig in Kombination mit einem MEGUM-Primer - wie z.B. MEGUM 3270 - angewendet werden.

#### ELASTOMERE

NR, SBR, NBR, CR u.a.

#### WERKSTOFFE

Metalle wie z.B. Stahl, Edelstahl, Aluminium, Aluminiumlegierungen, Kupfer und Kupferlegierungen; Kunststoffe wie z.B. Polyamide, Polyacetale und Polyester.

MEGUM 122 in Kombination mit einem MEGUM-Primer verleiht der Verbindung eine besondere Beständigkeit gegenüber Umwelteinflüssen, insbesondere Korrosion und Feuchtigkeit.

MEGUM 122 ist im Rahmen der gängigen Vulkanisationstechniken einsatzfähig.

### MEGUM® 122

#### General purpose rubber-to-metal bonding agent

MEGUM 122 is a bonding agent for the bonding of rubber compounds to metals and other solid materials under vulcanization conditions.

Compared to MEGUM 115 this product contains no lead and less than 1% of chlorinated solvent.

MEGUM 122 can be used as a one-coat bonding agent or as a covercement over a MEGUM-primer such as MEGUM 3270.

#### ELASTOMERS

NR, SBR, NBR, CR etc.

#### MATERIALS

Metals like e.g. steel, stainless steel, aluminium and its alloys, copper and its alloys; plastics like e.g. polyamides, polyacetals and polyesters.

MEGUM 122 in combination with a MEGUM-primer gives the bond an outstanding resistance to environmental influences, especially corrosion and humidity.

MEGUM 122 may be employed with all conventional vulcanization methods.

## TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung:	Gemisch von speziellen, reaktiven Polymeren und Pigmenten in Xylol
Trockensubstanzgehalt:	25 - 29 %
Farbe:	schwarz
Viskosität:	150 - 300 mPa.s (cP) (Brookfield LVT, Spindel 2, 30 UpM, 20 °C)
Dichte:	0,97 - 1,03 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt:	+ 26 °C (DIN 53213, Abel-Pensky)
Lagerstabilität:	24 Monate

## AUFTRAGSARTEN

### Streichen

Verdünnungsverhältnis:	unverdünnt anwendbar
Trockenzeit:	ca. 30 min bei 20 °C
Aufrühren:	vor und während der Verarbeitung rühren

### Spritzen mit Luft

Verdünnungsmittel:	z.B. Xylol oder Toluol
Verdünnungsverhältnis:	1 Gew.Teil Haftmittel + 0,4 - 0,6 Gew.Tle. Verdünnungsmittel
Viskosität:	20 - 40 mPa.s (cP) (Brookfield LVT, Spindel 1, 60 UpM, 20 °C). 15 - 20 s (Auslaufbecher DIN 4, 20 °C)
Trockenzeit:	ca. 15 min bei 20 °C
Pistole:	z.B. Walther, Pilot III
Düse:	1,0 mm
Luftdruck:	3 - 4 bar
Aufrühren:	vor und während der Verarbeitung rühren

### Andere Auftragsarten

REINIGUNG:	- sind möglich Arbeitsgeräte lassen sich z.B. mit Xylol, Toluol oder Perchlorethylen reinigen.
------------	---

Ausführliche Einzelheiten entnehmen Sie bitte unseren „Allgemeinen Anwendungshinweisen“.

Haftmittel  
Bonding Agents

Rohm and Haas Deutschland GmbH  
A Subsidiary of Rohm and Haas Company, Philadelphia/USA

In der Kron 4 60489 Frankfurt am Main  
P.O.B. 94 03 22 60461 Frankfurt am Main

Tel. +49 (0) 69 7 89 96 - 0  
Fax +49 (0) 69 97 84 24 44

Laboratory:  
Trakehner Str. 3 D-60487 Frankfurt a. M.  
P.O.B. 90 01 70 D-60441 Frankfurt a. M.

Tel. +49 (0) 69 7165-0  
Fax +49 (0) 69 7165-2457

## TECHNICAL DATA

Composition:	compound of special reactive polymers and pigments in xylene
Dry solid content:	25 - 29 %
Colour:	black
Viscosity:	150 - 300 mPa.s (cP) (Brookfield LVT, spindle 2, 30 rpm, 20 °C)
Specific gravity:	0.97 - 1.03 g/cm <sup>3</sup>
Flash point:	+ 26 °C/+ 79 °F (DIN 53213, Abel-Pensky)
Shelf life:	24 months

## APPLICATION METHODS

### Brushing

Dilution ratio:	use undiluted
Drying time:	approx. 30 min at 20 °C
Stirring:	stir before and during use

### Spraying with air

Diluent:	e.g. xylene or toluene
Dilution ratio:	1 p.b.w. bonding agent + 0.4 - 0.6 p.b.w. diluent
Viscosity:	20 - 40 mPa.s (cP) (Brookfield LVT, spindle 1, 60 rpm, 20 °C). 15 - 20 s (DIN 4 cup, 20 °C)
Drying time:	approx. 15 min at 20 °C
Spray gun:	e.g. Walther, Pilot III
Nozzle:	1.0 mm
Air pressure:	3 - 4 bar
Stirring:	stir before and during use

### Other application methods

CLEANING:	- are possible Equipment may be cleaned e.g. with xylene, toluene or perchloroethylene.
-----------	--

Further details are given in our "General guide to use".

® eingetragenes Warenzeichen

® registered trademark

Die vorstehenden Angaben sind aufgrund eingehender Versuche nach unserem besten Wissen zusammengestellt und berücksichtigen den heutigen Stand unserer langjährigen praktischen Erfahrung. Haftungen und Gewährleistungen können aus und im Zusammenhang mit diesem Technischen Merkblatt nicht gegen uns hergeleitet werden. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung.

The above data have been compiled to the best of our knowledge on the basis of thorough tests and with regard to the current state of our long-standing practical experience. No liabilities or guarantee deriving from or in connection with this leaflet can be imputed to us. Reproduction, in whole or in part, only with our express permission.